

 INDUPALSA INDUSTRIA DE PALMA ACEITERA DE LORETO Y SAN MARTIN S.A.	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE HARINA DE PALMISTE	Código: AC-D-08
		Fecha: 09/03/2026
		Versión: 04
PRODUCCIÓN	ASEGURAMIENTO DE CALIDAD	Página: 1 / 2

NOMBRE DEL PRODUCTO	HARINA DE PALMISTE		
NOMBRE COMERCIAL DEL PRODUCTO	HARINA DE PALMISTE (HP)		
TIPO DE PRODUCTO	Materia prima para alimentos balanceados.		
DESCRIPCIÓN	La Harina de Palmiste es el subproducto obtenido de la almendra de los frutos de la palma aceitera.		
COMPOSICIÓN	100% Harina de Palmiste.		
TIPO DE PROCESO	Molido de torta y ensacado.		
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS			
DESCRIPCIÓN	LÍMITES	UNIDADES	MÉTODOS AOCs
1. CARACTERISTICAS DE CALIDAD			
1.1 Especificaciones Físicoquímicas			
Humedad y materia volátil	10 Máximo	%	AOCS Ca 2c - 25
2. CARACTERÍSTICAS DE INOCUIDAD			
2.1 Análisis Químico			
Plomo	0.10 Máximo	ppm	**
Arsénico	0.10 Máximo	ppm	**
2.2 Análisis Microbiológico			
Producto microbiológicamente estable.			**
3. PRESENTACIÓN	Empaquetado en Sacos de Polipropileno de 50 ±0.2Kg, previamente rotulado con fecha de producción y N° de lote. Despacho por unidad o lote.		
4. USO PREVISTO	En base al valor nutricional analizado, las características físicoquímicas, la Harina de Palmiste puede ser usada en la formulación de alimentos balanceados para animales.		
5. USO NO PREVISTO	No Apto para consumo humano directo.		
6. VIDA ÚTIL	Producto almacenado en condiciones óptimas dura 1 año a partir de la fecha de producción.		
7. ALMACENAMIENTO	Manipular de acuerdo a las Buenas Prácticas de Manufactura (BPM). El producto se debe conservar en un lugar fresco, seco, bajo techo y sobre parihuelas para evitar la humedad y formación de mohos.		
8. DATOS ADICIONALES			
8.1 Certificados*	Sistema de gestión de calidad ISO 9001: 2015 De Calidad, por lote despachado - Laboratorio de control de calidad INDUPALSA.		

Elaborado / Actualizado por: Responsable de Aseguramiento de Calidad	Revisado por: Jefe de Producción	Aprobado por: Gerencia General
---	-------------------------------------	-----------------------------------

 INDUPALSA INDUSTRIA DE PALMA ACEITERA DE LORETO Y SAN MARTIN S.A.	ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DE HARINA DE PALMISTE	Código: AC-D-08
		Fecha: 09/03/2026
		Versión: 04
		Página: 2 / 2
PRODUCCIÓN	ASEGURAMIENTO DE CALIDAD	

8.2 Valor nutricional**	Información nutricional	Laboratorio acreditado
Energía total	420 kcal/100g	Laboratorio AGQLabs - Informe de ensayo N° AL-26/168259
Grasa	8.50 g/100g	
Proteína	12.69 g/100g	
Carbohidratos disponibles	73.21 g/100g	
Ceniza	3.342 g/100g	
Humedad	2.276 g/100g	

*Certificados adjuntos a solicitud del cliente.

**Estos resultados son analizados anualmente por un laboratorio externo debidamente acreditado.

9. REFERENCIAS	
NTE INEN 1 829 1992-01	ALIMENTOS ZOOTECHNICOS. COMPUESTOS PARA POLLOS DE ENGORDE. REQUISITOS.
AOCS Ca 2c - 25	OFFICIAL METHODS, MOISTURE AND VOLATILE MATTER

Elaborado / Actualizado por: Responsable de Aseguramiento de Calidad	Revisado por: Jefe de Producción	Aprobado por: Gerencia General
---	-------------------------------------	-----------------------------------